



Comunicato stampa

Grandi passi avanti per il Progetto EU REMEB, grazie alla produzione delle prime membrane su scala industriale.

- **Il consorzio sta replicando le membrane su scala di laboratorio e predisponendo la loro validazione presso l'impianto.**

13 Ottobre 2016 Il Progetto EU REMEB - il cui obiettivo principale è lo sviluppo e la validazione di un MBR (bioreattore a membrana sostenibile) per il riutilizzo delle acque assolutamente innovativo ottenuto da scarti agro-industriali - ha conseguito importanti risultati grazie alla produzione delle prime membrane su scala industriale in un'industria ceramica.

Il progetto mira ad ottenere questo tipo di MBR, per favorire il riciclo delle acque di scarico urbane ed industriali. Questa tecnologia unisce il trattamento biologico con i processi di membrana: REMEB prevede l'utilizzo di membrane ceramiche piane al posto di quelle organiche comunemente adottate per il trattamento delle acque reflue. Il vantaggio di queste membrane innovative è che esse sono caratterizzate da migliori proprietà chimiche, termiche e meccaniche, che ne permettono l'utilizzo in condizioni di processo più severe, nonché l'applicazione di procedure di igienizzazione più aggressive.

Finanziato dalla Commissione Europea (GA 641998), il Progetto è coordinato dall'azienda spagnola Sociedad de Fomento Agrícola Castellonense - FACSA - con la collaborazione di dieci partners provenienti da sette diversi Paesi: ITC-UJI (E), IMECA Process (F), ATLANTIS (CY), BIOWATER (N), Council of Chambers of Commerce of Valencia, Castellón (E), Laboratorio IPROMA (E), CENTRO CERAMICO (I), SAM (TR), Università Antonio Ariño (CO) ed ESAMUR (E).

Gli ultimi sviluppi del progetto hanno permesso a CENTRO CERAMICO (I) e SAM (TR) di replicare su scala pilota le membrane ceramiche con il supporto di ITC-UJI (E), che a sua volta sta contribuendo con la caratterizzazione di tali membrane. Per replicarle, sono stati impiegati scarti di origine italiana e turca.



IMECA, FACSA ed ESAMUR hanno progettato il reattore MBR e la cassetta per l'implementazione delle membrane. Essi sono già in fase di realizzazione nel sud della Francia.

IPROMA ha completato il progetto di piano sperimentale da seguire per la validazione dell'impianto, mentre il Consiglio delle Camere di Commercio di Valencia ha già provveduto a lanciare il materiale audiovisivo per la diffusione e spiegazione del progetto.

BIOWATER ha iniziato a lavorare al piano industriale, mentre ATLANTIS e UAN stanno tenendo incontri con diversi *stakeholders* interessati al progetto.

Il 6-7 Ottobre 2016, il Consorzio del Progetto EU REMEB ha tenuto il primo meeting annuale presso il Centro Ceramico di Bologna (I). Durante l'incontro i rappresentanti dei partner hanno illustrato i numerosi progressi conseguiti e fatto una valutazione dei risultati raggiunti nel corso del primo anno di attività del progetto.

L'incontro si è concluso con la definizione di prossimi *step* che i partner dovranno seguire al fine di raggiungere gli obiettivi fissati.

Per info:

Dott.ssa Giuliana Bonvicini
E-mail: bonvicini@centroceramico.it
Tel.: +39 051 0250161

Dott. Giovanni Ridolfi
E-mail: ridolfi@centroceramico.it
Tel.: +39 051 0250192

This project has received funding from the European Union's Horizon 2020

research and innovation programme under grant agreement No 641998.